



BLOCKBOARDS

for door manufacturing

PN 021-49-**

Product identification

- Company standard relates to ČSN EN 636 (49 2419). The blockboards are wooden boards with two coreboards inside and a doubled transverse veneer on the top. The minimum overall thickness before pressing must be 4 mm. The face veneer is typically poplar or ceiba. The coreboards center is usually made of spruce.
- They are produced in the following quality classes: B/B
- They are produced in transversal design, supplied either sanded or unsanded on both sides.
- Appropriate urea-formaldehyde glue or other suitable glues are used for glueing. Its quality must meet the requirements for glueing class 1 in accordance with ČSN EN 314-2 (IF 20).
- Formaldehyde emission class E1 in accordance with ČSN EN 636.
- Burning degree in accordance with ČSN EN 13986 „D-s2, d0“ (Euroclass defined in EN 13501-1).
- Burning degree in accordance with ČSN EN 335-3 - interior dry use. The conditions determine balanced moisture content of the material, as its humidity corresponding with the temperature of 20°C and relative humidity of 65%.

Product testing

ES has issued Conformity Certificate for the product.

- Following § 5 para.1, let. d) of the Government Regulation No. 190/2002 Coll., as subsequently amended, in accordance with the Regulation No. 89/106/EHS the Notified Body No. 1393 issued the Product Type Test Certificate No. 1393-CPD-0011 for the plywood product for interior dry use as a non-supporting element – blockboard, thickness class 25 to 50 mm on 28 July 2004.
- Following § 5 para.1, let. d) of the Government Regulation No. 190/2002 Coll., as subsequently amended, the Timber Institute Prague issued, as a part of the supervision carried out, the Certificate No. 1668/08 for the product plywood board for dry interior use on 15 May 2008.
- ITC Zlín has examined the quality system in accordance with ČSN EN ISO 9001:2001 and issued the Certificate No. 07 0157 SJ of 25 July 2007.
- BUREAU VERITAS Certification, s.r.o. has issued the Certificate No. 6001536/I to certify the process of wood consumer chain C-o-C (within the applicable PEFC Czech Republic regulations) in Ploma a.s. has been examined and found conformable with the requirements of CFCS 1004:2006, revision 1.

Use of product

- The product is designed for dry interior use (risk class 1). The blockboard is suitable for production of furniture, door frames, joinery production and other suitable uses. Blockboard is the basic material which can be further treated by veneering, lacquering and other suitable ways to seal the edges.
- Not suitable for moist and wet use. The material is not designed for carrying construction elements.

Transport, handling, storage

- The product can be transported on vehicles secured against weather conditions. It must be flat placed on wooden sticks of the same thickness. Individual bundles must be secured against shifting during transport.
- The products must be stored in closed rooms protected from weather conditions and high relative humidity in order not to get damaged. They must be stored on even, solid supports, minimum 8 cm from the floor. Individual bundles must be stacked, interlaced by three sticks of the same thickness one over another to prevent deformations.

Waste disposal

- Any waste arising from processing of blockboards use can be classified according to the Act No. 125/2001 Coll. on Waste, and according to the Regulation of the Ministry of the Environment No. 381/2001 Coll. (Waste Catalogue) into group 03 – waste from wood processing and production of boards, furniture, cellulose and cardboard. Waste type 030105 – sawdust, shavings, cuttings, wood, particle boards and veneers.
- The most appropriate way of waste disposal is its further utilization, burning and landfilling (landfill group 5).

PANIFORTI

per la produzione di porte

PN 021-49-**

identificazione del prodotto

- Norma aziendale segue la ČSN EN 636-2 (49 2419). Si tratta di pannelli costruttivi con due anime formate da listelli di legno e con doppio impiallaccio trasversale sulla superficie della lastra. Lo spessore totale dello strato di compensato superiore e dell'impiallaccio sotto prima della pressatura deve essere almeno 4 mm. Come lo strato di copertura superficiale viene utilizzato il legno di pioppo o ceiba. Per la produzione del del nucleo di listelli viene utilizzato soprattutto il legno di abete.
- Vengono prodotti in qualità: B/B
- I paniforti vengono realizzati in senso trasversale. Possono essere levigati bilateralmente o non levigati.
- Per l'incollaggio vengono utilizzate colle adatte, al solito ad urea-formaldeide o altri collanti adatti. Il tipo di qualità d'incollaggio deve corrispondere alle esigenze della classe n. 1 di incollaggio - conforme alla norma ČSN EN 314-2 (IF 20).
- Classe di emissione di formaldeide E1 conforme alla norma ČSN EN 636.
- Classe di reazione al fuoco conforme alla norma ČSN EN 13986 „D-s2,d0“ (classificazione EURO definita nella EN 13501-1).
- Classe di pericolo n.1 conforme alla norma ČSN EN 335-3 – ambienti interni secchi. Queste condizioni caratterizzano l'umidità uniforme del paniforte come l'umidità del materiale corrispondente alla temperatura di 20°C e l'umidità relativa dell'aria di 65%.

prove del prodotto

- Il fabbricatore ha rilasciato la dichiarazione CE di conformità del prodotto.
- Secondo l'art. 5 comma 1, lettera b) del Decreto del governo n.190/2002 e in conformità alla direttiva n. 89/106/CEE la persona notificata n. 1393 ha rilasciato il Verbale di prova del prodotto n. 1393-CPD-0011 del 28/07/2004 per il prodotto pannello compensato multistrato per l'uso in ambienti interni, come elemento non portante – listellare, classe di spessore da 25 a 50 mm.
- Secondo l'art. 5 comma 1, lettera d) del Decreto del governo n.190/2002 è stato rilasciato dall'Istituto sperimentale del legno, Praga, s.p., nell'ambito dell'attività di vigilanza, il Certificato n. 1668/08 del 15/05/2008 per il prodotto pannello compensato multistrato per l'uso in ambienti secchi.
- La ITC Zlín ha effettuato la verifica del sistema di qualità in conformità alla norma ČSN EN ISO 9001:2001 e ha rilasciato il Certificato n. 07 0157 SJ del 25/07/2007.
- La BUREAU VERITAS Certification, s.r.o. ha rilasciato il Certificato n. 6001536/I e con il quale dichiara che la procedura della verifica di Catena di Custodia del legno CoC (secondo le regole della PEFC Repubblica Ceca) nella PLOMA, a.s. è stata esaminata ed è ritenuta conforme alle richieste della CFCS 1004:2006, revisione 1.

impiego del prodotto

- Il prodotto è destinato agli impieghi in un ambiente interno (secco) -classe di pericolo n.1. I paniforti vengono utilizzati soprattutto per la produzione di porte e controtelai per porte. Questo tipo di prodotto può essere utilizzato anche per la produzione di mobili, falegnameria e per altri usi appropriati. Il paniforte è materiale base che in seguito viene aggiustato con impiallacciatura, verniciatura, inverniciate e i bordi vengono rifiniti in un modo adeguato.
- Non adatto per gli ambienti umidi o bagnati,. Il materiale non è adatto per gli elementi costruttivi portanti.

trasporto, manipolazione, immagazzinaggio

- I paniforti si possono trasportare sui mezzi di trasporto protetti contro gli agenti atmosferici. I pannelli listellari devono essere accatastati in piano su traversi di legno aventi uguale spessore. I pacchi devono essere fissati per evitare il loro movimento durante il trasporto.
- Devono essere immagazzinati in ambienti chiusi, protetti contro gli agenti atmosferici e non esposti ad umidità relativa d'aria elevata per evitare il loro danneggiamento. Il prodotto deve essere immagazzinato su supporti di legno dritti e stabili, in altezza minima di 8 cm dal suolo. Ogni pacco accatastato uno sopra l'altro deve essere suddiviso da n. 3 traversi con identico spessore perfettamente perpendicolari per evitare le deformazioni.

smaltimento di scarti

- Gli scarti di lavorazione dei pannelli multistrato destinati in ambienti umidi ed esterni sono conformi al Decreto del Ministero dell'Ambiente n. 381/2001 della Raccolta (Catalogo dei rifiuti) alla classe 03 – scarti di lavorazione del legno e di produzione di pannelli, mobili, cellulosa, carta e cartone.
- Tipo di scarto 030105 – segatura, piallatura, rifili, legno, truciolare e impiallacciatura.
- Il modo migliore di smaltimento di scarti è il loro riutilizzo, bruciatura e discarica (di classe 5).



PLOMA DOOR

PLOMA, a.s. Velkomoravská 79, 695 31 Hodonín, CZ, Tel. +420 518 717 111, Fax +420 518 717 806
e-mail: post@ploma.cz, www.ploma.cz

LAŤOVKY URČENÉ NA VÝROBU DVEŘÍ

PN 021-49-**

identifikace výrobku

- Podniková norma navazuje na ČSN EN 636 (49 2419). Laťovka na výrobu dveří je konstrukční deska se dvěma laťovkovými středy a se zdvojenou příčnou dýhou na povrchu desky. Celková tloušťka překližovačky a poddýhy před lisováním musí mít min. 4mm. Jako vrchní dýha se používá dřevina topol nebo ceiba. Na výrobu laťovkového středu se používá převážně smrkové řezivo.
- Vyrábějí se v jakostech:

B/B

- Vyrábějí se v příčném provedení. Dodávají se oboustranně broušené nebo nebroušené.
- Na lepení se používá vhodné močovinoformaldehydové lepidlo, nebo jiná vhodná lepidla. Kvalita lepení musí splnit požadavky třídy lepení 1 podle ČSN EN 314-2 (IF 20).
- Třída úniku formaldehydu E1 podle ČSN EN 636.
- Třída reakce na oheň podle ČSN EN 13986 "D-s2, d0" (eurotřídy definovány v EN 13501-1).
- Třída ohrožení 1 podle ČSN EN 335-3 – vnitřní suché prostředí. Těmito podmínkami je charakterizována rovnovážná vlhkost laťovky, jako vlhkost materiálu, která odpovídá teplotě 20 °C a relativní vlhkosti vzduchu 65 %.

Tloušťka (mm) Thickness (mm) / Spessore (mm)	Formát (cm) Size (cm) / Formato (cm)	Dřeviny Wood species / Legno
16; 18; 22; 24; 25; 30; 34; 38; 39;	125 x 250 125 x 218	topol, ceiba poplar, fuma pioppo, ceiba

Jiné tloušťky a formáty popř. přířezy po dohodě výrobce se zákazníkem.

Other thicknesses and sizes or dimension timber upon arrangement with customer.

Altri spessori ed altri formati eventualmente tagliati a misure diverse di comune accordo del produttore con il cliente.

zkoušení výrobku

- Na výrobek výrobce vydal ES Prohlášení o shodě.
- Podle § 5 odst. 1, písm. b) nařízení vlády č. 190/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a v souladu se směrnicí 89/106/EHS vydala Notifikovaná osoba č. 1393 Protokol o zkoušce typu výrobku č. 1393-CPD-0011 na výrobek překližovaná deska pro vnitřní použití jako nenosný prvek v suchém prostředí – laťovka, tloušťková třída 25 až 50 mm, z 28.07.2004.
- Podle § 5 odst. 1, písm. d) nařízení vlády č. 190/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů vydal Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p. v rámci prováděného dohledu certifikát č. 1668/08 na výrobek překližovaná deska pro použití v suchém prostředí z 15.05.2008.
- ITC Zlín provedl posouzení systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2001 a vydal certifikát č. 07 0157 SJ z 25.07.2007.
- BUREAU VERITAS Certification, s.r.o. vydal certifikát č. 6001536/I a tímto osvědčuje, že proces ověřování spotřebitelského řetězce dřeva C-o-C (v rámci platných pravidel PEFC Česká republika) v PLOMA,a.s. byl posouzen a shledán ve shodě s požadavky CFCS 1004:2006, revize 1.

použití výrobku

- Výrobek je určen pro použití ve vnitřním (suchém) prostředí (třída ohrožení 1). Laťovka je určena hlavně na výrobu dveří a dveřních zárubní. Tento typ výrobku lze využít i při výrobě nábytku, stolařské výrobě i při jiném vhodném použití. Laťovky jsou základním materiálem, který se dále upravuje dýhováním, lakováním, nátěry a vhodným způsobem se uzavírají hrany.
- Nehodí se do vlhkého a mokrého prostředí. Materiál není určen na nosné stavební prvky.

přeprava, manipulace, skladování

- Laťovky je možné přepravovat na dopravních prostředcích, který je zajištěn proti povětrnostním vlivům. Musí být uloženy na plochu na dřevěných prokladech stejné tloušťky. Jednotlivé svazky musí být zajištěny proti posunutí během přepravy.
- Skladují se v uzavřených prostorách, chráněných proti povětrnostním vlivům a vysoké relativní vlhkosti vzduchu, aby nedocházelo k jejich poškození. Musí se skladovat na rovných pevných podložkách, minimálně 8 cm od podlahy. Jednotlivé svazky musí být ve stozích proloženy třemi proklady stejné tloušťky nad sebou, aby nedocházelo k deformacím.

likvidace odpadu

- Odpady vzniklé při zpracování laťovek lze zařadit podle zákona č. 125/1997 Sb. o odpadech a podle Vyhlášky ministerstva životního prostředí č. 381/2001 Sb. (Katalog odpadů) do skupiny 03 - odpady ze zpracování dřeva a výroby desek, nábytku, celulózy, papíru a lepenky. Druh odpadu 030105 - piliny, hobliny, odřezky, dřevo, třískové desky a dýhy.
- Nejvhodnější způsob likvidace vzniklých odpadů je jeho další využití nebo skládkování (skládku skupiny S).

technické informace • Technical information • informazioni tecniche

tloušťka / thickness / Spessore	mm	34	38	39	40	44
počet vrstev / Number of layers / Numero di strati	ks	7	7	7	7	7
počet laťovkových středů / Number of slat centres stecco Numero di anime di listelli di legno	ks	2	2	2	2	2
překližovačka / Face veneer Strato superiore di copertura	dřevina	ceiba nebo topol / fuma or poplar / ceiba o pioppo				
dýha pod překližovačkou / Veneer under face veneer Compensato sotto lo strato superiore	dřevina	topol / poplar / pioppo				
objemová hmotnost / Volume weight Peso volumetrico	kg/m ³	480	480	480	480	480
plošná hmotnost / Basic weight / Grammatura	kg/m ²	16,3	18,2	18,7	19,2	21,1
pevnost v ohybu podél laťovkového středu Bend firmness along slat centre Resistenza alla flessione lungo l'anima di listello	N/mm ²	20	20	20	20	20
pevnost v ohybu napříč laťovkovým středem Bend firmness across slat centre Resistenza alla flessione attraverso l'anima di listello	N/mm ²	20	20	20	20	20
absolutní vlhkost v době dodání Humidity ratio in time of delivery Umidità assoluta al momento della consegna	%	5 - 12 %				
propustnost vodní páry: faktor difúzního odporu Water vapour permeability in time of delivery Permeabilità al vapore acqueo vlhké,wet,umido / suché,dry,secco		68/195	68/195	68/195	68/195	68/195
tepelná vodivost λ / Thermal conductivity λ Conducibilità termica λ	W/(m.K)	0,126	0,126	0,126	0,126	0,126
činitel zvukové pohltivosti frekvenční rozsah Sound absorption factor transmission bandwidth Coefficiente di assorbimento acustico 250-500 Hz /1000-2000 Hz		0,1/0,2	0,1/0,3	0,1/0,3	0,1/0,3	0,1/0,3
vzduchová neprůzvučnost / Air transmission loss Isolamento afonico (R = 13 x lg(mA) + 14)	dB	30	30	31	31	31
třída reakce na oheň s výjimkou podlah Reaction of fire class, excluding floors Classe di reazione al fuoco eccetto i pavimenti		D-s2, d0				
třída úniku formaldehydu E1 / Formaldehyde E1 leakage class Classe di emissione di formaldeide	mg/m ³ h	≤ 3,5				
třída biologického ohrožení dle EN 335 Biological hazard class acc. to EN 335 Classe di rischio biologico secondo EN 335		1				
třída lepení dle / Adhesion class acc. to EN 314-2 Classe di incollaggio secondo EN 314-2		1				

1) Average value, determined on the basis of measurement carried out in PLOMA, a.s. laboratories
2) Minimum value determined on the basis of measurement carried out in PLOMA, a.s. laboratories
3) Chart value acc. to ČSN EN 13986 determined by interpolation
4) Chart value acc. to ČSN EN 13986 determined by interpolation
5) Calculated acc. to the above formula contained in ČSN EN 13987
The formula is applicable for transmission bandwidth from 1 kHz up to 3 kHz and for basic weight of > 5 kg/m².

1) Valore medio, definito in base alle misurazioni effettuate presso il laboratorio di PLOMA, a.s.
2) Valore minimo, definito in base alle misurazioni effettuate presso il laboratorio di PLOMA, a.s.
3) Valore tabella secondo ČSN EN 13986, determinato da interpolazione
4) Valore tabella secondo ČSN EN 13986, determinato da interpolazione
5) Calcolato in base all'equazione sopra citata secondo ČSN 13987.
La formula vale per gamma di frequenza da 1 kHz a 3 kHz e per grammatura > 5 kg/m²

- 1) průměrná hodnota, stanovena na základě měření v laboratoři PLOMA,a.s.
2) minimální hodnota, stanovena na základě měření v laboratoři PLOMA,a.s.
3) tabulková hodnota dle ČSN EN 13986 stanovena interpolací
4) tabulková hodnota dle ČSN EN 13986
5) stanoveno výpočtem podle výše uvedené rovnice dle ČSN EN 13987 vzorec platí pro frekvenční rozsah od 1 kHz do 3 kHz a pro plošnou hmotnost > 5 kg/m²